

ДВУХъярусная КРОВАТКА

Особенность этой двухъярусной кровати состоит в том, что она является сборно-разборной. Причем из одних и тех же деталей можно собрать как двухъярусную кровать, так и две отдельные, одинаковые по размерам «одноэтажные» кровати.



Для изготовления деталей этой конструкции лучше всего использовать доски, бруски и клееные щиты из хорошо просушенной древесины хвойных пород, например, сосны. Размеры основных деталей приведены в **таблице**, а порядок сборки двухъярусного варианта показан **на рисунке**.

Большинство соединений выполняются на клею, круглых шкантах и плоских шпонках. При сборке в два яруса соединения спинок нижней и верхней кровати осуществляют без клея, только на шкан-

тах. Чтобы этот узел был достаточно прочным и надежным, отверстия под шканты нужно просверлить с помощью специального кондуктора.

Разъемным должно быть и соединение спинок с продольными царгами. Для этого желательно использовать клиновые мебельные стяжки. Однако такие стяжки необходимого размера не всегда бывают в продаже. В этом случае вместо клиновых стяжек можно установить обычные петли для навески настенных полочек с «ключевидными» проушинами.

В качестве ответных «крючков» к таким проушинам можно винтить в торцы продольных перекладин (царг) шурупы с полукруглыми головками. На **фото 6 и 11** показан предлагаемый способ соединения продольных царг со спинками. Но для надежности каждый из этих узлов при сборке надо дополнительно усилить одним или двумя шурупами, ввернутыми в продольные перекладки сквозь вертикальные стойки спинок.

Все продольные и торцевые кромки деталей кровати, в том числе и углы,

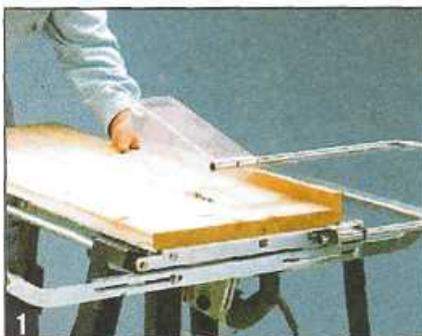
необходимо обязательно скруглить радиусом не менее 3-5 мм. Быстрее и проще всего это можно сделать с помощью фрезерной машинки, оснащенной специальной кромочной фрезой с упорным роликом.

Детали всех четырех спинок кроватей собирают на плоских шпонках с клеем. При креплении их во время склеивания не следует сильно сжимать струбцинами стойки 1 и 2. Они должны быть приклеены строго под прямым углом к плоскости перекладин 3, 4 и 5. Точность сборки при склеивании — очень важный момент, так как все спинки должны быть взаимозаменяемыми. Иначе неизбежно возникнут проблемы при сборке одно- или двухэтажного вариантов.

В двухъярусном исполнении оба высоких изголовья (спинки) монтируют на нижней кровати. Это позволяет создать достаточно большое пространство между «этажами». После установки верхней кровати на нижнюю, прочное соединение стоек которых обеспечивают восемь круглых шкантов, между верхними спинками с внешней стороны вставляют ограждение 8 и фиксируют его накладками 10.

Лестницу на второй этаж собирают в последнюю очередь, Вертикальными стойками ее служат с одной стороны - стойки 1 и 2 верхней и нижней спинок, а с другой — доска (стойка лестницы) 6. Эту стойку крепят к продольным царгам верхней и нижней кровати шурупами (по два шурупа сверху и внизу). Поперечные перекладки ступеней лестницы вставляют между стойками на шкантах без клея.

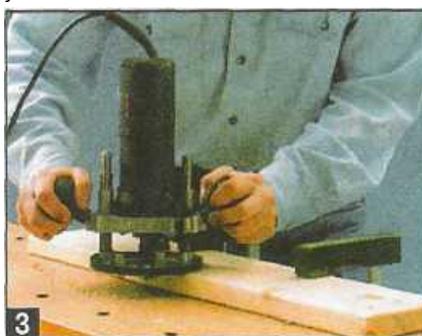
Для отделки детской двухъярусной кровати желательно использовать экологически безопасные материалы, например, олифу на натуральной основе. На тщательно отшлифованные поверхности олифу наносят кистью и дают ей впитаться в поверхность, а через 20-30 мин удаляют излишки тампоном из чистой ткани. Когда первый слой олифы высохнет, наносят второй. Хорошо просушенная олифа отлично защищает древесину от внешних воздействий и практически не изменяет ее естественную окраску и фактуру.



1 Сначала на настольной дисковой пиле нарезают заготовки всех деталей, которые необходимы для изготовления двухъярусной кровати.



2 Очень важно торцевыерезы при раскрое заготовок сделать точно под прямым углом.



3 После обработки деталей в размер следует закруглить у них все кромки радиусом не менее 3-5 мм. Удобнее всего это сделать фрезой с упорным роликом.



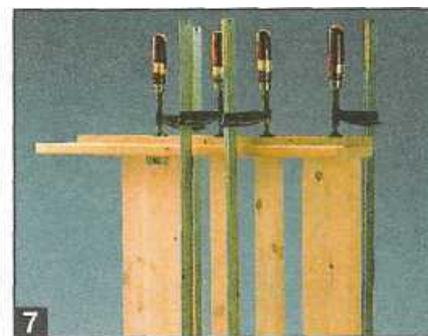
4 При выборке пазов для плоских шпонок в стойках 1 и 2 под подошву инструмента подкладывают дистанционную плиту-прокладку толщиной 19 мм.



5 Вторцевых кромках горизонтальных перекладин 3 и 4 пазы под шпонки должны располагаться точно по середине. В этом случае дополнительная прокладка не нужна.



6 Гнезда для врезки мебельных стяжек можно выбрать как фрезой, так и обычной стамеской.



7 Тщательно отшлифованная наждачной бумагой, детали 1, 3, 4 и 5 склеивают на плоских шпонках строго под прямым углом друг к другу.



8 В верхних торцевых кромках стоек 1 и в нижних кромках стоек 2 сверлят по два отверстия для шкантов Ø8 мм.



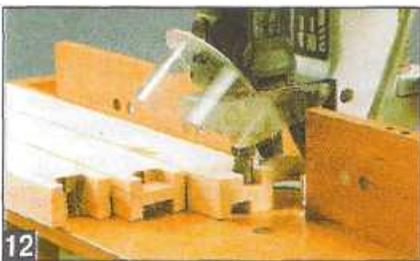
9 Стойки 1 и 2 крепят друг к другу на шкантах, но безклея, чтобы при необходимости можно было разобрать двухъярусную конструкцию.



10 Опорные планки 9 матраса крепят к продольным царгам 7 только на шурупах без клея, чтобы их можно было потом переставить на другой уровень.

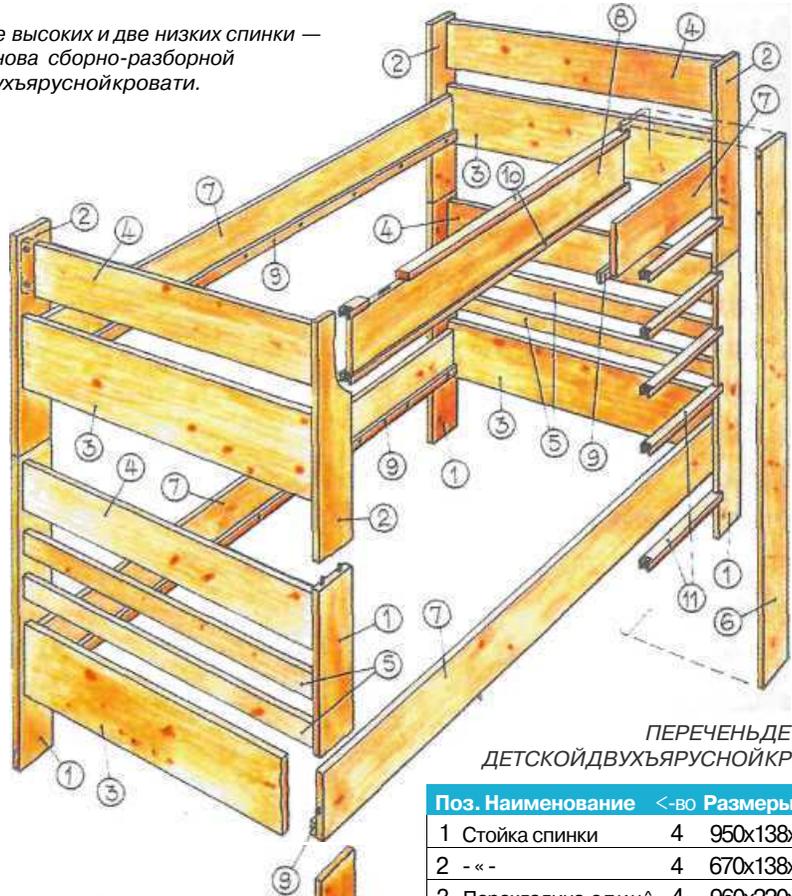


11 Соединение продольных царг со спинками кроватей делают легко разборным. Для большей надежности это соединение дополнительно усиливают шурупами, ввинченными через вертикальные стойки спинок в продольные царги.



12 Фрезерной машинкой, закрепленной в сверлильной стойке, в поперечных перекладинах лестницы делают вырезы под вертикальные стойки.

Две высокие и две низкие спинки — основа сборно-разборной двухъярусной кровати.



ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ
ДЕТСКОЙ ДВУХЪЯРУСНОЙ КРОВАТИ

Поз.	Наименование	к-во	Размеры, мм
1	Стойка спинки	4	950x138x19
2	- « -	4	670x138x19
3	Перекладка спинки	4	960x220x19
4	- « -	4	960x150x19
5	- « -	4	960x70x19
6	Стойка лестницы	1	1620x138x19
7	Продольные царги	4	2000x190x19
8	Ограждение	1	1320x138x19
9	Опорная планка	4	2000x40x30
10	Накладка	2	1380x50x30
11	Поперечина лестницы	5	426x50x30

Кроме того понадобятся: шканты 08 мм, клей, шурупы, олифа натуральная.



13 Перекладки устанавливают между стойками лестницы на шкантах, но опять же безклея, чтобы их можно было в любой момент разобрать.



14 Ограждение 8 крепят с помощью накладок 10, в торцах которых, как и в поперечинах лестницы, делают вырезы для соединения с вертикальными стойками спинок.



15 Одноэтажный вариант сборки кровати.